

Анализ процедур оценки соответствия для 5 частей технического регламента
с учетом группы риска продукции

ЧАСТЬ 1: Металлы и сплавы для конструкций и зданий

Процедуры оценки соответствия в этой части жестко дифференцированы в зависимости от критичности металлопродукции для безопасности зданий.

Группа Высокого Риска: Арматурная сталь (Rebar) и стальные пластины/листы (Steel plates)

- Требуемый документ: Лицензия на право нанесения Саудовского знака качества (Saudi Quality Mark — SQM).
- Реализующее ведомство: Искключительно головной офис SASO в Саудовской Аравии. Сторонние нотифицированные органы не имеют права самостоятельно выдавать SQM.
- Схема оценки соответствия: Type 5 (в соответствии с ISO/IEC TR 17026).
- Процедура для белорусского завода:
 1. Подача заявки в SASO с предоставлением полного пакета документации на Систему менеджмента качества (СМК) по стандарту ISO 9001 (или эквиваленту).
 2. Назначение аудиторской комиссии SASO, которая осуществляет обязательный выездной аудит белорусского предприятия. Аудиторы проверяют весь цикл производства от входного сырья до контроля готовой продукции.
 3. Отбор образцов продукции на заводе в Беларуси и их отправка в аккредитованную лабораторию для проведения испытаний на соответствие стандартам (например, *SASO ASTM A615M* или *A706M*).
 4. При успешном прохождении выдается Лицензия SQM (обычно сроком на 3 года).
 5. Инспекционный контроль: Ежегодный плановый аудит завода и проведение испытаний образцов, отобранных как на производстве, так и на рынке КСА.

Группа Умеренного Риска: Остальной металлопрокат (профили, проволока, трубы, металлоконструкции, алюминий)

- Требуемый документ: Сертификат соответствия
- Реализующее ведомство: Нотифицированный орган, аккредитованный SASO (из списка одобренных в системе Saber).
- Схема оценки соответствия: Type 3 (в соответствии с ISO/IEC 17067).

- Процедура для белорусского завода:
 1. Завод или импортер выбирает аккредитованный Нотифицированный орган и подает заявку через платформу Saber.
 2. Предоставляется Технический файл изделия (технические условия, паспорта безопасности, протоколы испытаний).
 3. Обязательное условие: На заводе должна быть внедрена и сертифицирована система экологического менеджмента по ISO 14001.
 4. Проводится выездной аудит завода экспертами Нотифицированного органа для оценки стабильности производственного процесса и системы менеджмента безопасности продукции.
 5. Нотифицированный орган выдает Сертификат соответствия типа (Type Approval Certificate) на 1 год.
 6. Инспекционный контроль: Периодический плановый надзор, включающий неожиданные (unexpected) визиты на завод с отбором проб для тестов.

ЧАСТЬ 2: Изоляционные и облицовочные материалы для зданий

В этой части ключевое разделение идет между материалами наружной отделки фасадов и внутренними/изоляционными компонентами.

Группа Высокого Риска: Фасадные облицовочные материалы

- Требуемый документ: Саудовский знак качества SQM. Без него поставка фасадных плит, сэндвич-панелей для наружных стен и алюминиевых композитных панелей невозможна.
- Реализующее ведомство: SASO.
- Схема оценки соответствия: Type 5 (ISO/IEC TR 17026).
- Процедура для белорусского завода: Полный цикл аналогичен Части 1 (Высокий риск): Обязательная подача документов в SASO → Выездной аудит саудовских экспертов в Беларусь → Жесткие лабораторные испытания образцов (особый упор делается на стандарты пожарной безопасности и отсутствие тяжелых металлов в упаковке) → Выдача SQM на 3 года.

Группа Умеренного Риска: Изоляционные материалы (минвата, PUR/PIR, пенополистирол), стекло, паркет, обои

- Требуемый документ: Сертификат соответствия, зарегистрированный в Saber.
- Реализующее ведомство: Аккредитованный Нотифицированный орган.

- Схема оценки соответствия: Type 3 (ISO/IEC 17067).
- Процедура для белорусского завода:
 1. Подача заявки и Технического файла в Нотифицированный орган.
 2. Проверка соответствия завода экологическим нормам (ISO 14001 является обязательным).
 3. Первичный аудит завода Нотифицированным органом (оценка системы управления безопасностью продукции на предприятии). Аудиторы проверяют, как завод контролирует, например, плотность минеральной ваты, химический состав полимеров или термическое сопротивление плит.
 4. Выдача сертификата на 1 год.
 5. Инспекционный контроль: Регулярный плановый аудит завода + право ведомств проводить внезапные проверки на производстве в Беларуси с отбором образцов.

ЧАСТЬ 3: Гидравлические вяжущие и сопутствующие товары

Для белорусских экспортеров цемента и сборного железобетона это наиболее финансово емкая и сложная часть.

Группа Высокого Риска: Цемент (все виды) и готовые бетонные смеси

- Требуемый документ: Лицензия на Саудовский знак качества SQM.
- Реализующее ведомство: SASO.
- Схема оценки соответствия: Type 5 (по ISO/IEC TR 17026 — Схема выдачи сертификатов на сырьевые и материальные продукты).
- Процедура для белорусского завода:
 1. Белорусский цементный завод подает через Saber заявку напрямую в SASO.
 2. Предоставляются исчерпывающие данные о карьере, сырьевых компонентах, технологическом оборудовании, CMK (ISO 9001 или аналог) и экологическом контроле (ISO 14001).
 3. Выездной аудит SASO в Беларусь: Комплексная инспекция производства цемента.
 4. Отбор проб каждой марки цемента и их испытания в лаборатории SASO на соответствие стандартам (например, *SASO-GSO-1914* для портландцемента).
 5. Выдача права на нанесение знака SQM.
 6. Инспекционный контроль: Непрерывный жесткий надзор. Включает плановые оценки производственного процесса,

регулярный аудит СМК и постоянный отбор проб цемента на границе КСА и из торговых сетей.

Группа Умеренного Риска: Гипс, известь, сухие строительные растворы, кирпич, блоки, сборный железобетон

- Требуемый документ: Сертификат соответствия
- Реализующее ведомство: Нотифицированный орган
- Схема оценки соответствия: Type 3 (ISO/IEC 17067).
- Процедура для белорусского завода: Стандартный цикл Type 3: Заявка → Предоставление техфайла → Проверка СМК и ISO 14001 → Выездной аудит завода Нотифицированным органом → Выдача сертификата на 1 год → Ежегодный инспекционный контроль производства с правом внезапного отбора проб.

ЧАСТЬ 4: Кирпич, плитка, керамика, санитарно-технические изделия и сопутствующая продукция

Беларусь активно экспортирует керамическую плитку и санитарную керамику. В этой части процедуры разделены диаметрально.

Группа Высокого Риска: Керамическая плитка

- Требуемый документ: Саудовский знак качества SQM. Без SQM белорусская керамическая плитка не пройдет таможенную очистку в Саудовской Аравии.
- Реализующее ведомство: SASO.
- Схема оценки соответствия: Type 5 (ISO/IEC TR 17026).
- Процедура для белорусского завода: Завод (например, «Керамин») подает заявку в SASO → Проводится полный выездной аудит завода саудовскими инспекторами → Образцы плитки тестируются в Саудовской Аравии на водопоглощение, износостойкость, предел прочности при изгибе по стандарту *SASO-ISO-10545-1* → Выдается SQM на 3 года → Назначается ежегодный инспекционный контроль завода.

Группа Умеренного Риска: Сантехника (керамическая, пластиковая, металлическая), кирпич (глиняный/сланцевый), натуральный и искусственный камень

- Требуемый документ: Сертификат соответствия
- Реализующее ведомство: Нотифицированный орган
- Схема оценки соответствия: Type 3 (ISO/IEC 17067).
- Процедура для белорусского завода: Подача документов нотифицированному органу → Проверка техфайла и наличия экологического сертификата ISO 14001 на предприятии → Обязательный

приезд аудиторов Нотифицированного органа на завод для проверки стабильности выпуска (контроль литья санфаянса, обжига кирпича и т.д.) → Выдача сертификата на 1 год → Периодический плановый инспекционный контроль производства с возможностью внезапного отбора образцов.

ЧАСТЬ 5: Двери, окна и их комплектующие / Трубы водо-, электро- и газоснабжения

Важное примечание: Данный раздел объединяет требования к трубам и кабельным каналам (из Части 5 оригинального строительного блока) и требования профильного регламента на окна/двери component, так как они имеют схожую логику оценки соответствия.

Группа Умеренного Риска (С выездом на завод): Трубы и фитинги (пластик, металл, чугун) / Противопожарные двери и окна

- Требуемый документ: Сертификат соответствия
- Реализующее ведомство: Нотифицированный орган
- Схема оценки соответствия: Type 3 (ISO/IEC 17067).
- Процедура для белорусского завода:
 - *Для труб:* Применяется ко всем трубам (полиэтиленовым, стальным, ПВХ, кабель-каналам).
 - *Для дверей/окон:* Применяется только к противопожарным моделям дверей и окон.
 - Процесс: Выбор Нотифицированного органа через Saber → Оценка техфайла (протоколы на гидродинамическое давление труб или огнестойкость дверей) → Проверка ISO 14001 → Обязательный выездной аудит Нотифицированного органа на завод в Беларусь → Выдача Сертификата соответствия на 1 год (при наличии SQM завод освобождается от Type 3).

Группа Низкого Риска (БЕЗ выезда на завод): Обычные двери, окна и вся оконно-дверная фурнитура

- Требуемый документ: Сертификат соответствия
- Реализующее ведомство: Нотифицированный орган
- Схема оценки соответствия: Type 1a (в соответствии с ISO/IEC 17067) — Схема Сертификации/Одобрения типа
- Процедура для белорусского производителя:
 1. Поставщик регистрируется в Saber и загружает в систему развернутый технический проект.

2. Пакет документов должен включать: общее описание изделия, подробные сборочные чертежи, схемы элементов и узлов, текстовые пояснения к чертежам.
3. Предоставляются протоколы испытаний типового образца продукции, проведенные в лаборатории завода или независимом центре.
4. Нотифицированный орган проводит исключительно документарную экспертизу проекта.
5. При отсутствии замечаний выдается Сертификат одобрения типа.